

Autor: Wellington Aparecido dos Santos
Orientador: Prof. Dr. Louriel O. Villarinho

RESUMO

Este trabalho tem como finalidade demonstrar como os parâmetros de regulagem da Soldagem por Resistência podem influenciar de forma significativa para a execução deste processo. O processo de Soldagem a Ponto por Resistência é extremamente importante no processo de fabricação da indústria automobilística devido a sua alta produtividade e boa qualidade. Entretanto, ele é um processo que requer grande dedicação e controle para que não haja problemas de qualidade no processo. Os parâmetros a serem controlados são: Tempo (Tempo de Solda, Tempo de compressão, Tempo de Retenção, Tempo de subida, Tempo de Descida), Força (Força entre os eletrodos), Corrente (Efeito Joule) e Refrigeração.

Palavras chave: 1.Resistência 2.Eletrodo 3.Compressão 4. Retenção