

**Autor:** Edilson Henriques Caló  
**Orientador:** Prof. Edson Urtado

## **RESUMO**

Este estudo tem como finalidade apresentar os resultados do processo de corte laser e plasma em chapas planas. Além, da comparação de sua eficiência no processo produtivo de peças com espessuras de 12 milímetros, consideradas grossas para o processo de corte a laser. As velocidades de corte entre os processos chegam a ter uma diferença de mais de cem por cento. Levando em consideração uma peça com volume mensal de alta produção e com máquinas somente com dois turnos disponíveis, o resultado da produtividade faz toda a diferença. Toda atenção é pouca na definição do processo de corte para uma nova peça, porque neste momento se não for avaliado o processo num todo e somente considerado as teorias criadas no início da evolução do corte a laser, todas as peças acima de seis milímetros serão direcionadas para o processo de corte a plasma, adicionando processos posteriores sem necessidade e aumentando o seu tempo de produção.

**Palavras chave:** Corte Laser, Corte Plasma, Produtividade.

