

Autor: Daniel José de Souza

Orientador: Prof. Dr. Éd Carlos Bodinassi

RESUMO

Nas indústrias do setor metal mecânico o uso de materiais conhecidos e novos exigem das mesmas o gerenciamento das informações, o controle correto da produção, parâmetros tecnológicos das máquinas-ferramentas, a velocidade de atualização, a alimentação dos bancos de dados e o cumprimento das normas de segurança, entre outras. Neste último termo, este trabalho busca envolver eclarecer corretamente a interpretação dos parâmetros da norma ASME IX, atributiva para a qualificação de soldador pelo processo TIG. As atividades de “chão de fábrica”, suporte e negócios imprimem a completa percepção fácil da norma para uma ampla sinergia do fluxo de informação e ação qualitativa, a fim de promover os profissionais de soldagem na participação e análise das certificações e nas elaborações destas qualificações. O trabalho buscou compilar os procedimentos necessários para qualificação de soldadores no processo TIG conforme a norma ASME IX - que somente é disponibilizada em inglês - através da tradução e interpretação da mesma. O resultado do trabalho é um guia prático em português que visa auxiliar o inspetor/engenheiro de soldagem no processo de qualificação de soldadores.

Palavras-chave: 1. Qualificação profissional. 2. Processo TIG. 3. Parametrização internacional. 4. ASME. 5. Profissionais de soldagem.